



Pochoirs PomPrint

Informations techniques sur les pochoirs PomPrint

Généralités

- Matériau de pochoir standard POM naturel
- Variante avec matériau de pochoir pour comportement antistatique, qualité ESD, 3,00 mm d'épaisseur seulement (résistance de surface spécifique conf. CEI 60093 : 105 à 108Ω)
- Épaisseur de pochoir : 2,0 / 2,5 / 3,0 ou 10 mm et plus, tailles intermédiaires sur demande
- Utilisation dans le système de cadre ou de serrage rapide (Alpha Tetra, Stencilman, Quattroflex, VectorGuard, autres sur demande)
- Épaisseur de matériau restante pour les rainures de dégagement : 0,5 +/- 0,1 mm
- Distance du trou à la rainure de dégagement : $\geq 0,6$ mm
- Code de matrice de données pour permettre d'identifier le pochoir
- Les pochoirs PomPrint doivent généralement être manipulés avec soin comme des outils de précision ou des instruments de mesure
- Env. 50 000 cycles de raclette et plus ont été obtenus, en fonction de la configuration (degré d'ouverture – bilatéral) et du traitement du pochoir

Stockage

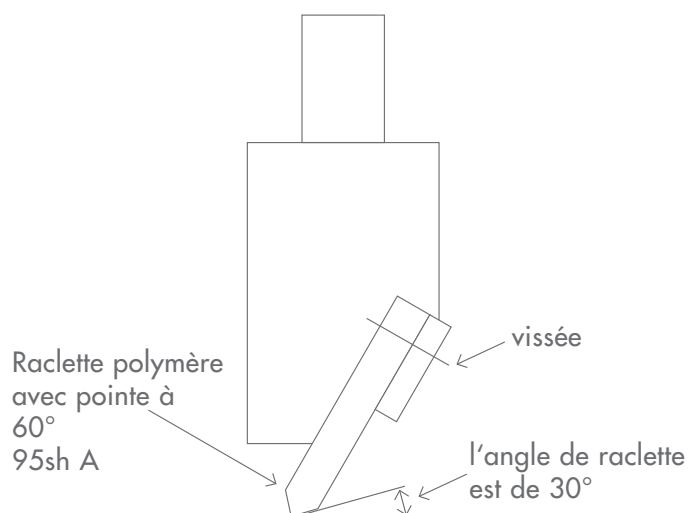
- Stockage à court terme (1 – 2 semaines) des pochoirs remplis d'adhésif Loctite 3616 :
 - Élimination des restes d'adhésif sur le côté raclette
 - Essuyer côté raclette + côté circuit imprimé avec un chiffon qui ne peluche pas
 - Poser sur des supports très propres
 - Stocker à plat et sur toute la surface (même un stockage vertical bref fait fléchir le pochoir)
 - Environnement propre (exempt de poussières et de graisses)
 - Couvert, afin qu'aucun air n'effleure la surface du pochoir (notamment l'humidité de l'air et la poussière)
 - A l'abri des rayons du soleil
 - Au sec
 - Au frais (entre env. 12 et max. 21°C)
 - Éviter la formation de condensation par de trop gros écarts de température
 - Veuillez respecter la fiche de données du fabricant de l'adhésif
 - Il est essentiel d'effectuer des tests individuels pour confirmer ces références





Pochoirs PomPrint

- Nettoyage et stockage des pochoirs PomPrint pour l'impression avec adhésif et pâte :
 - Élimination des restes d'adhésif sur le côté raclette
 1. Nettoyage mécanique : nettoyer le pochoir dans le poste de lavage avec cleanteCK SK 700. Respecter la fiche de données du fabricant de l'adhésif ou de la pâte pour le choix de l'agent de nettoyage. Stabiliser les pochoirs au lavage et au séchage de façon à permettre une dilatation en longueur et éviter le fléchissement.
ou bien
 2. Nettoyage manuel : Essuyer le côté raclette et le côté circuit imprimé avec un chiffon qui ne peluche pas. Avec un pinceau de taille 1 à 3, brosse à soies naturelles, lingettes de nettoyage (humides) SK 700 HR et utilisation avec précaution d'air comprimé et de chiffons secs
Ne pas utiliser d'alcool pour les adhésifs ! L'alcool durcit de nombreux adhésifs. Respecter la fiche de données du fabricant de l'adhésif ou de la pâte pour le choix de l'agent de nettoyage.
- Ne stocker que des pochoirs totalement secs
- Stocker à plat et sur toute la surface (même un stockage vertical bref fait fléchir le pochoir)
- Environnement propre (exempt de poussières et de graisses)
- A l'abri des rayons du soleil
- Au sec
- A température ambiante (env. 23°C)





Pochoirs PomPrint

Procédé

- Outils de raclette en matériau polymère (95 sh B)
- Angle de raclette de 30° (voir dessin)
- Désactiver le nettoyage des faces inférieures du pochoir dans l'imprimante
- En cas d'encrassement, nettoyer les faces inférieures à la main avec un chiffon sec

- Paramètres généraux pour l'impression avec adhésif :
 - Ø Vitesse de raclette de 25 à 30 mm/seconde
 - Ø Pression de raclette de 1 à 2 N/cm (retrait plus propre de la raclette)
 - Ø Vitesse de séparation inférieure à 0,5 mm/seconde